

Programm der Abschlusskonferenz „Beratung ökologisch wirtschaftender Erzeuger“

am 3. Juni 2014, von 10.00 Uhr - 15.15 Uhr
in Kassel, Anthroposophisches Zentrum

Tagesmoderation: Dr. Jochen Currle

- 10.00 Ankommen und Anmeldung im Konferenzbüro
- 10.30 Begrüßung durch Dr. Jochen Currle, Geleitworte von Doris Pick, BLE
- 10.40 **Ergebnisse aus der Untersuchung** vorgestellt von Prof. Dr. Horst Luley und Team
- Ziele, Konzeption und Aussagekraft der Befunde – Prof. Luley
 - Inanspruchnahme von Beratungsleistungen – Dr. Rieken
 - Zufriedenheit mit der Beratung – Dr. Kröger
 - Erste Schlussfolgerungen – Prof. Luley
- Hinweise für die Diskussion und die Arbeitsgruppen
- 12.00 Mittagspause
- 13.00 Drei parallele Arbeitsgruppen
- AG 1:** Öko-Erzeuger/Landwirt/-innen: Gemeinsames Nachdenken über die Forschungsergebnisse und die Sicht der Nutzer von Beratungsleistungen - Moderation: Dr. Rieken
- AG 2:** Vertreter/-innen der Anbauverbände und nahestehender Beratungsanbieter: Gemeinsames Nachdenken über die Forschungsergebnisse und mögliche Konsequenzen für unsere Angebote - Moderation: Prof. Luley
- AG 3:** Vertreter/-innen von staatlichen und halbstaatlichen Beratungsanbietern: Gemeinsames Nachdenken über die Forschungsergebnisse und mögliche Konsequenzen für unsere Angebote – Moderation: Dr. Currle
- 14.15 Vorstellung der Ergebnisse aus den Arbeitsgruppen
- 14.45 **Statements zur Bedeutung der Ergebnisse** für ...
- die Erzeugerberatung im Demeter Verband – Oliver Alletsee
 - die Bioland Fachberatung – Markus Wiggert / Björn Ortmanms
 - die Beratung im Beratungsdienst ökologischer Weinbau – Matthias Wolff
 - die Beratung durch das Ökoteam der LWK NRW – Georg Pohl
 - die Aus- und Weiterbildung von Beratungskräften – Dr. Uli Zerger (SÖL)
- 15.15 Schlusswort und Danksagung – Prof. Luley
Ende der Konferenz